

Всё для кабеля

Обжим



WWW.GIGA-TOOLS.RU

haupa®
решения которые убеждают

INFO

Обжимные клещи для конечных гильз

Обжатие конечных гильз классифицируется по гнездам (с/без пластиковых фланцев), а также по форме прессовки (трапецидальная/квадратная). Гнезда с пластиковым фланцем облегчают заведение отдельных многопроволочных проводов. Цветовая маркировка конечных гильз служит для подбора диаметра. Клещи с квадратным обжимом позволяют достичь лучшего контакта на клеммнике. Кроме того, квадратный обжим облегчает центрирование и монтаж (закрепление может производиться на любой грани).

изолированные конечные гильзы



для проводов, выдерживающих короткое замыкание



TWIN



луженые



без покрытия



Обжимные клещи с приспособлением для просечки

для оконцовочных гильз, с приспособлением для резки и снятия изоляции, с матовым хромированием

№ арт. 0д ММ² кг УЕ

210820	140	0,25-2,5	0,202	1
210824	220	0,75-16	0,304	1
210826	225	10-35	0,277	1

Обжимные клещи для конечных гильз

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецидальная прессовка

№ арт. ММ² кг УЕ

211650	0,14-2,5	0,371	1
210841	0,25-6	0,380	1
211652	6-16	0,374	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецидальная прессовка



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
210763	0,5-4	0,578	1
210842	1-10	0,553	1
210765	6-16	0,582	1
211672	10-25	0,580	1
210768	10-35	0,606	1
211674	25-50	0,600	1

Обжимные клещи для двойных конечных гильз

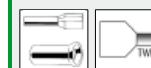
Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецидальная прессовка



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
211676	0,5-6	0,576	1
211678	6-16	0,604	1

Обжимные клещи для конечных гильз

Точный квадратный профиль обжатия, автоматическая настройка с учетом диаметра провода, размыкающаяся принудительная блокировка, гарантированные соединение согласно DIN, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, квадратная прессовка



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
210804	0,08-10	0,413	1

Фронтальные обжимные клещи

Обжим проводов сечением 0,08-10 мм², точный механизм квадратного обжима, автоматическая настройка в соответствии с диаметром провода, фронтальное заведение облегчает применение в стесненных условиях, возможность бокового заведения для конечных гильз диаметром до 2,5 мм², размыкающаяся принудительная блокировка, высокая передача, эргономичные пластиковые ручки для длительной работы, настройка давления обжатия



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
210819	0,08-10	0,489	1

кг	вес в кг	мм ²	диаметр в мм	искатель	н.д.	ном. давление в барах	ал.	алюминий
разм.	размер	код	условный номер	рj	ш	ширина в мм	уе	упаковочная единица/шт.
од	общая длина	д	длина в мм	rg	в	высота в мм		
0	поперечное сечение в мм	дл	длина лезвия	сп	си	меди		

Обжимные клещи для конечных гильз

Фронтальные обжимные клещи

Фронтальные обжимные клещи с автоматической настройкой в соответствии с диаметром провода, один профиль обжатия большого сечения, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, трапецидальная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210979	0,14-6	0,575	1
210979/A	2,5-10	0,481	1
210979/B	10-16	0,584	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, тетрагональная опрессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210788	10-50	0,732	1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, тетрагональная опрессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210789	50-95	0,800	1

Клещи для снятия изоляции "Quadro"

Магазин, 4 интегрированных функции для точной обработки концевых гнезд в ленточной упаковке диаметром 0,5-2,5 мм

- Удаление изоляции: диаметр 0,5-2,5 мм
- Скручивание: диаметр 0,5-2,5 мм
- Резание: провода и литцы диаметром 0,5-2,5 мм
- Обжим: трапецидальная прессовка диаметром 0,5-2,5 мм



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
210682/1	170	0,5-2,5	0,056	1

Полный комплект "Quadro" в чемодане

Ударопрочный пластиковый чемодан:

1 клещи "Quadro", включая магазин
2 запасных магазина
Коробка для хранения конечных гильз
в ленточной упаковке



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
210682	170	0,5-2,5	0,713	1
210682/2		Магазин	0,020	1
210682/3		Коробка	0,010	1

Пневматический обжимной инструмент

Пневматический обжимной инструмент HAUPA

С данным видом инструмента можно пресовать кабельные наконечники быстро и удобно без утомления. Они легки и удобны и отлично подходят для строительства и монтажа электрических шкафов. Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством педального выключателя. Обе руки свободны таким образом для оснащения ленты кабельными наконечниками. Инструмент прост в работе, давление используемое для обжима 4-6 Бар обеспечивает уверененный обжим и зажатие. Из-за стабильного корпуса инструмент подходит для промышленного, применения включая провод для подключения 2 м



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
217030	200	0,25-2,5	0,720	1
217040	200	4-10	0,739	1

Пневматический обжимной инструмент HAUPA (модель стола)

Если работа происходит за столом, то действие механизма происходит посредством педального выключателя. Обе руки свободны таким образом для оснащения ленты кабельными наконечниками, включая провод для подключения, педальный выключатель, клемма стола.



№ арт.	Од	мм ²	кг	УЕ
217010	200	0,25-2,5	5	1
217020	200	4-10	5	1

haupa®

... решения которые убеждают

WWW.GIGA-TOOLS.RU

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

INFO**Обжимные клещи для изолиров. ским. кабель. наконечников**

Для изолированных кабельных наконечников, а также сжимающих кабельных наконечников применяется прессовка овальной формы.

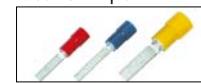
Цветовая маркировка диаметра проводов по изолированным кабельным наконечникам определена в DIN 46245, части 1, 2 и 3.

Красный => 0,5-1 мм²

Синий => 1,5-2,5 мм²

Желтый => 2,5-6 мм²

Поскольку кабельный наконечник скручивается из листового металла, необходимо учитывать положение стыковой кромки. Кромка должна располагаться в середине верхнего профиля. В случае бокового расположения кромка расходится, что приводит к нарушению герметичности и надежности закрепления кабеля.

Стыковая кромка**Кабельные наконечники с кольцом****Кабельные наконечники с вилкой****Круглый штекер****Плоский штекер****Плоские штепельные гильзы****Круглые штепельные гильзы****Круглые штифты****Плоские штифты****Стыковые соединители****Параллельные соединители****Концевые соединители****Обжимные клещи**

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы



№ арт. 210845 ММ² 0,08-2,5

кг 0,343
уе 1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы



№ арт. 210761 ММ² 0,5-6 кг 0,566
уе 1

Обжимные клещи для термоусадочных соединителей

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прессовка овальной формы



№ арт. 211695 ММ² 6 кг 0,566
уе 1

Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, с отпираемым блокировочным устройством, овальная прессовка



№ арт. 210827 ММ² 10-16 кг 0,472
уе 1

Обжимные клещи

С кусачками, устройство для снятия изоляции, болтовой резак с резьбой, прессовка овальной формы



№ арт. 210802 ММ² 0,5-6 кг 0,178
уе 1

Обжимные клещи и клещи для просечки

Для изолированных и неизолированных сжимающих кабельных наконечников и соединителей сечением 1,5-6 мм², C 45, улучшенная сталь, дополнительно индуктивное закалывание режущих кромок, резак с резьбой для болтов M 2,6- M 5, кусачки, устройство для снятия изоляции на кабелях сечением 0,75-6 мм²



№ арт. 210808 ММ² 0,75-6 кг 0,198
уе 1

кг	вес в кг	мм ²	диаметр в мм	иск.код	искатель	н.д.	ном. давление в барах	ai	алюминий
разм.	размер			д	условный номер	ш	ширина в мм	уе	упаковочная единица/шт.
од	общая длина			д	длина в мм	в	высота в мм		
0	поперечное сечение в мм			дл	длина лезвия	с	медь		

Обжимные клещи для неизолированных сжимающих кабельных наконечников

INFO

Обжимные клещи для неизолир. сжим. кабель. наконечников

Для неизолированных сжимающих кабельных наконечников применяется стержень-прессовка. Обжимная гильза обжимается по центру. Прессовальный стержень должен садиться на разделительный шов гильзы.

Сжимающие кабельные наконечники В форме кольца



Сжимающие кабельные наконечники В форме вилки



Сжимающие кабельные наконечники Форма штифта



Сжимающие кабельные наконечники Стыковые соединители

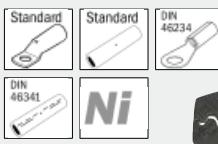


Сжимающие кабельные наконечники Параллельные соединители



Обжимные клещи

исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая опрессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
210772	1-10	0,478	1
210774	1-16	0,503	1

Обжимные клещи

Принудительная блокировка, удлиненные ножки для улучшения рычажной передачи/ передаточного усилия, прошивная прессовка Кабельные наконечники DIN 46234 Соединители DIN 46341



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
210799	0,5-16	0,903	1

Обжимные клещи

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
210778	0,25-2,5	0,363	1
210779	1,25-6	0,366	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, прошивная прессовка



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
210764	1,5-10	0,565	1

Обжимные клещи

Обжимные клещи, рычажно-коленная передача с фиксацией мертвой точки, обслуживание одной рукой с помощью быстroredействующего размыкающего рычага, устройство резания, прошивная прессовка



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
210810	0,1-10	0,493	1

haupa®

... решения которые убеждают
WWW.GIGA-TOOLS.RU

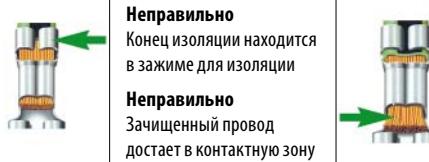
1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

INFO

Обжим. клещи для неизолированных открытых кабель. наконечников

Предусмотрены отдельные зажимы для провода и для изоляции. Конец провода должен заканчиваться заподлицо с зажимом для провода (или выступать из него не более чем на 1 мм), чтобы обеспечить беспрепятственное засовывание наконечника. Конец изоляции не должен находиться в зажиме для провода, но, с другой стороны, не должен заканчиваться внутри зажима для изоляции.

Только таким образом может быть достигнуто надежное, соответствующее стандартам запрессование. При хорошем запрессовании происходит деформация провода (при этом говорят о "герметичном запрессовании"). Для обеспечения точности запрессовывания открытых разъемов на клещах может закрепляться специальный механизм позиционирования (локатор).



Прецессионная шлифовка профилей обжатия => аккуратное обжимание



Обжимные клещи

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, 211664/66/68 с локатором, обкаточная прессовка



№ арт.	мм ²	искатель	кг	уе
210777	0,5-1,5		0,366	1
211664	0,5-2,5	4,8/6,3	0,384	1
211666	0,1-1	2,8	0,384	1
211668	0,14-1,5	4,8	0,379	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



№ арт.	мм ²	искатель	кг	уе
211682	0,5-2,5		0,568	1
210762	0,25-6		0,575	1
211684		6,3	0,024	1
211686		2,8/4,8	0,024	1

Обжимные клещи

Тяжелая конструкция, боковое (90°) подключение провода, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



№ арт.	мм ²		кг	уе
210785	0,05-1		0,537	1
210786	1,5-2,5		0,535	1

Обжимные клещи

Рычажно-коленная передача с фиксацией мертвоточки, обслуживание одной рукой с помощью быстродействующего размыкающего рычага, устройство резания, обкаточная прессовка



№ арт.	мм ²		кг	уе
210833	0,5-6		0,525	1

кг	вес в кг	мм ²	диаметр в мм	иск.	искатель	н.д.	ном. давление в барах	ai	алюминий
разм.	размер	код	условный номер	RJ	модульный штекер	ш	ширина в мм	уе	упаковочная единица/шт.
од	общая длина	д	длина в мм	RG	коаксиальный соединитель	в	высота в мм		
0	поперечное сечение в мм	дл	длина лезвия	СП	сечение провода	си	медь		

Обжимные клеммы для коаксиальных соединителей/фотоэлектрической энергетики

Обжимные клеммы для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов

Легкая конструкция, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, шестигранная прессовка



№ арт.	Пc	кг	УЕ
210849	RG 58-59-62-71	0,303	1

Обжимные клеммы для коаксиальных, BNC и TNC-разъемов

Тяжелая конструкция, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, шестигранная прессовка



№ арт.	Пc	кг	УЕ
210767	RG 58-59-62-6	0,567	1
211680	RG 55-58-59-62	0,578	1

Обжимные клеммы для контактов и соединителей

INFO

Обжимные клеммы для контактов и соединителей

Штекеры "D-Sub" – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Штекеры "D-Sub" применяются в современной оргтехнике и системах связи.

Обкатанные контакты – это открытые разъемы, которые путем обкаточного прессования соединяются с проводом. Важное значение имеет точный подбор штекера в соответствии с диаметром провода. За пределами запрессовки не должно оставаться ни одного провода.

Витые контакты – находят применение при соединении компьютерных интерфейсов, силовых и управляющих линий в многополюсных контактных разъемах, а также на гибких технологических линиях в автопромышленности.

Обжимные клеммы

Легкая конструкция, для витых контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, квадратная прессовка



№ арт.	Пc	кг	УЕ
211656	0,14 - 4	0,367	1
211658	1,5 - 6	0,372	1

Обжимные клеммы

Легкая конструкция, для обкатанных контактов, удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



№ арт.	Пc	кг	УЕ
211660	0,14 - 1,5	0,370	1

Обжимные клеммы

Легкая конструкция, для соединителей "D-Sub", удобная, изогнутая на 20% форма, размыкающаяся принудительная блокировка, настройка давления обжатия, обкаточная прессовка



№ арт.	Пc	кг	УЕ
211662	0,08 - 0,5	0,365	1

haupa®

... решения которые убеждают

HAUPA GmbH & Co. KG, Königstr. 165-169, 42853 Remscheid, телефон: +49 (0)2191 8418-0, факс: +49 (0)2191 8418-840, sales@haupa.com

- 1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

INFO**Инструмент для снятия кабельной оболочки**

Под фотовольтаикой понимают прямое преобразование световой энергии в электрическую с помощью солнечных элементов. С 1958 года она применяется в большинстве космических аппаратов для энергоснабжения. Сегодня фотовольтаика используется и на Земле для производства электроэнергии, например, на крышах, в парковочных автоматах, в микрокалькуляторах, на шумозащитных ограждениях и на открытых площадках.

Фотоэлектрическое энергопреобразование выполняется в фотоэлектрических солнечных энергетических установках с помощью солнечных элементов, которые соединяются в т.н. солнечные модули. Полученную электроэнергию можно использовать на месте, накапливать в аккумуляторах или подавать в электросети. При подаче энергии в общественные электросети выработанный солнечными элементами ток постоянного напряжения преобразуется инвертором в ток переменного напряжения. В данном случае для бесперебойной подачи энергии её необходимо аккумулировать.

**Обжимные клещи для фотоэлектрической энергетики**

211657: четырехгранный прессовка (MC3) / 211659: обкаточная прессовка (MC4)



№ арт.	ММ ²	КГ	УЕ
211657	6,0	0,560	1
211659	6,0	0,560	1

Обжимной комплект для фотоэлектрической энергетики MULTI

Инновационный обжимной инструмент с системой для быстрой замены насадок – этот инструмент предназначен практически для всех видов обжима.

В комплект входят обжимные клещи MULTI производства HAUPA (211962), а также 2 ходовые обжимные насадки для MC-соединителей. Клещи вместе с насадками упакованы в удобный пластиковый чемодан, который защищает инструменты от утери, загрязнения и повреждения.

Дополнительные преимущества комплекта Multi:

- система быстрой замены обжимных насадок
- значительная экономия места и малый вес
- большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы
- эргономичная 2-компонентная ручка с нескользкой мягкой пластиковой вставкой
- размыкающаяся принудительная блокировка для стандартизированного прессования
- возможность подрегулировать силу обжима
- клещи изготовлены из 3 мм сильно закаленной листовой стали
- матовые хромированные рамы инструмента
- возможность докупить другие обжимные насадки
- удобный пластиковый чемодан защищает клещи и насадки
- размеры: 260 x 200 x 40 мм (ширина x глубина x высота)



№ арт.	ММ ²	КГ	УЕ
212005	6	MC3 + MC4	1,150

КГ	вес в кг	ММ ²	диаметр в мм
разм.	размер	код	условный номер
ОД	общая длина	Д	длина в мм
Ø	поперечное сечение в мм	ДЛ	длина лезвия

иск.н.	искатель	НД	ном. давление в барах
RJ	модульный штекер	Ш	ширина в мм
RG	коаксиальный соединитель	В	высота в мм
СП	сечение провода	Cu	меди

Обжимная система для фотоэлектрической энергетики**Обжимная система HAUPA для фотоэлектрической энергетики****Основное оснащение чемоданного комплекта содержит:**

- клещи, хромированные, без обжимной вставки,
- ключ с внутренним шестигранныком (SW 2,5 мм),
- гаечный ключ (SW 7),
- 2 шт. запасных болтов (M4 x 10/M4 x 16 мм)
- Специальные обжимные клещи для обжимки контактов элементов солнечного коллектора почти во всех штекерных систем.
- Гарантируют выполнение точных, не требующих пайки электрических соединений.
- Параллельная поперечная подача губок клещей.
- 30-процентное уменьшение ручного усилия благодаря оптимальной рычажной передаче.
- Принудительная блокировка для обеспечения надежной обжимки, деблокируемая.
- Регулируемое усилие обжимки.
- Хорошее обращение благодаря оптимальному расположению центра тяжести.
- Длинное рычажное плечо, что позволяет выполнять одноили двуручное обслуживание.
- Легкая замена обжимных вставок.
- Возможность закрепления вспомогательного базирующего элемента для позиционирования с целью определения позиции оединителя.
- Несколько позиций обжимки в одном обжимном штампе
- Вид исполнения:
хромированные, с черной пластмассовой ручкой.
- Материал: специально закаленная спецсталь



№ арт.	ММ ²	КГ	УЕ
212200	6	0,998	1

Обжимные вставки для контактов „Huber & Suhner“

212206 2,5 + 4 mm², AWG 13/11

1

212208 4 + 6 mm², AWG 13/11

1

Обжимные вставки для контактов „Multi - Contact“

212210 MC3, 2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10

1

212212 MC3, Locator

1

Обжимные вставки для контактов „Multi - Contact“

212214 MC4, 2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10

1

212216 MC4, Locator

1

Обжимная вставка для контактов „Hirschmann“

212218 2,5 + 4 + 6 mm², AWG 13/11/10

1

Обжимная вставка для контактов „Tusco“

212222 Locator Tusco

1

Обжимные вставки для контактов „Amphenol“

212226 2,5 + 4 mm², AWG 13/11

1

212228 2,5 + 4 mm², AWG 13/11

1

AI	алюминий
УЕ	упаковочная единица/шт.

Обжимные клеммы для штекеров "Western"

INFO

Обжимные клеммы для штекеров "Western"

Резание, снятие изоляции и обжим с помощью одного инструмента. Штекеры "Western" делятся на следующие группы:
 4-полюсные штекеры для телефонных трубок и подключения приборов к сети
 6-полюсные штекеры для подключения факсов и телефонов
 8-полюсные штекеры для сетей ISDN и подключения ПК



Обжимные клеммы для штекеров "Western"

Для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим)



№ арт.	Пc	кг	УЕ
210867	RJ10 4(4), RJ14	0,218	1
210865	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,220	1
210869	RJ45	0,233	1

Обжимные клеммы для штекеров "Western"

Универсальный инструмент для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим), легкая и компактная конструкция (6п, 8п, 6DEC, 4п)



№ арт.	Пc	кг	УЕ
213050	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,300	1

Обжимные клеммы для штекеров "Western"

Для неэкранированных модульных штекеров (резание, снятие изоляции, обжим). Точное обжимание достигается благодаря параллельному обжиму, постоянное высокое качество обжима за счет принудительной блокировки



№ арт.	Пc	кг	УЕ
210857	RJ11, RJ12 6(4), RJ45	0,471	1

Обжимные клеммы для штекеров "Western"

Обжимные клеммы для неэкранированных модульных штекеров (4-, 6-, 8-полюсные, 6 DEC), тяжелая конструкция с автоматической трещоткой и регулируемым стопорным устройством, приспособления для резания и снятия изоляции. Этот инструмент особенно хорошо подходит для никелевых трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	Пc	кг	УЕ
210871	RJ11 6(4), RJ12 6(4), RJ45, RJ10 4(4), RJ14	0,520	1

Обжимные клеммы для штекеров "Western"

Для неэкранированных модульных штекеров, параллельная подача, размыкающаяся принудительная блокировка



№ арт.	Пc	кг	УЕ
210971	RJ10 4(4), RJ14	0,260	1
210973	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,261	1
210981	RJ45	0,291	1

Обжимные клеммы для штекеров "Western"

Профессиональные зажимные клеммы для экранированных и неэкранированных штекеров "Western", сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессования, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для небольших и средних серий, гарантировано 50 000 рабочих циклов



№ арт.	кг	УЕ
213000	0,420	1

Насадки

Для зажимных клемм 21 30 00



№ арт.	Пc	кг	УЕ
213002	RJ10 4(4)	0,082	1
213004	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,081	1
213006	6DEC	0,080	1
213008	RJ45	0,076	1
213010	RJ50	0,074	1
213012	8-пол., экран.	0,076	1
213014	10-пол., экран.	0,071	1

haupa®

... решения которые убеждают

WWW.GIGA-TOOLS.RU

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Профессиональные зажимные клещи для экранированных и неэкранированных штекеров "Western", сменные сжимающие насадки, легкость в обращении, незначительная затрата усилий за счет оптимизированной рычажной передачи, гарантированное достижение оптимального запрессования, каркас из высококачественной закаленной стали, простая и быстрая замена сжимающих насадок, настройка обжимного давления и глубины вжатия, для средних и больших серий, гарантировано 50000 рабочих циклов, без насадок



№ арт.	кг	УЕ
213020	0,474	1

Насадки

Для зажимных клещей 213020



№ арт.	Пс	кг	УЕ
213022	8-пол., экран.	0,103	1
213024	10-пол., экран.	0,102	1
213026	RJ10 4(4)	0,096	1
213028	RJ11 6(4), RJ12 6(4)	0,093	1
213030	6DEC	0,091	1
213032	RJ45	0,106	1
213034	RJ50	0,102	1
213036	8-пол. CAT 5	0,106	1
213038	6-пол., экран.	0,106	1
213040	8-пол., экран.	0,113	1
213042	Ø 3,7 mm	0,030	1
213044	Ø 4,5 mm	0,030	1
213046	Ø 5,2 mm	0,030	1
213048	Ø 6,0 mm	0,030	1

**Сетевой ассортимент**

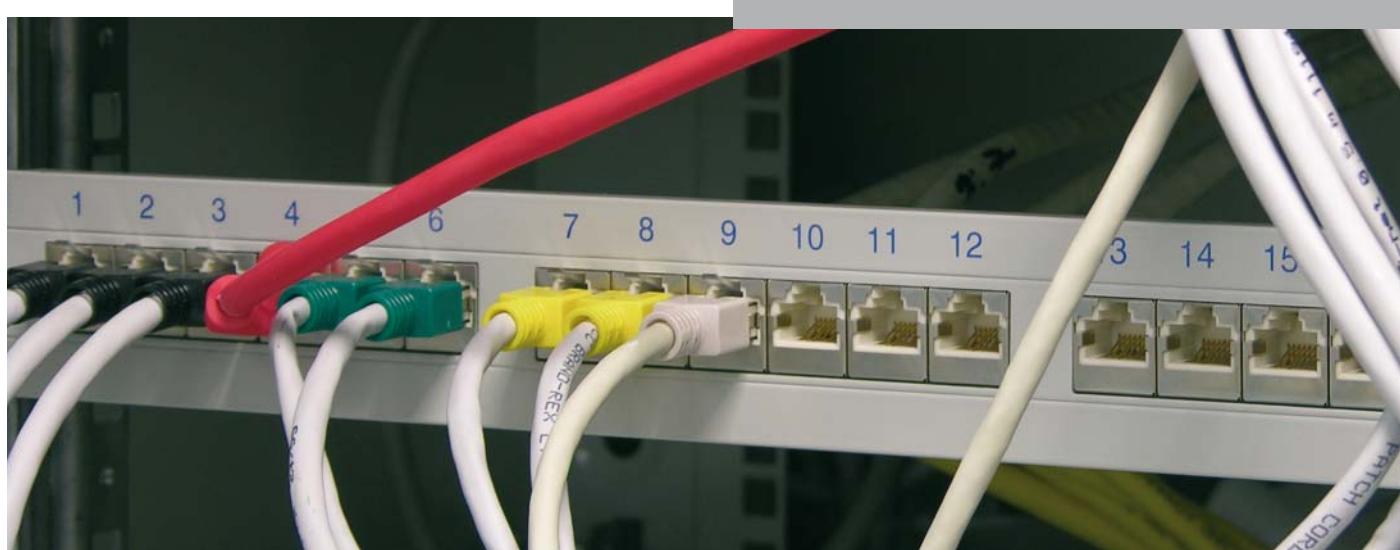
Чемодан с вкладкой, инструментом для снятия изоляции, резания, обжима, а также для монтажа кабеля на планках, розетках и полях.

Содержимое:

- 1 обжимные клещи для штекеров "Western" (213050)
- 1 инструмент для снятия изоляции на кабелях "экранированная/неэкранированная витая пара" (200068)
- 1 инструмент "LSA" для монтажа кабелей "экранированная/неэкранированная витая пара" (300322)



№ арт.	кг	УЕ
300033	0,700	1



WWW.GIGA-TOOLS.RU

кг	вес в кг	мм ²	диаметр в мм	иск.
разм.	размер	код	условный номер	
Од	общая длина	Д	длина в мм	
Ø	поперечное сечение в мм	ДЛ	длина лезвия	

RJ		B	
RG	коаксиальный соединитель	C	
СП	сечение провода	Си	высота в мм

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Обжимной инструмент „Combi-Crimp“

Обжимной инструмент для изолированных сжимающих кабельных наконечников 0,5 - 2,5 мм^2 и концевых гильз 0,5 - 6 мм^2



№ арт.	кг	ユE
210784	0,560	1

Обжимной инструмент „X-Crimp“

Клещи для обжима, позволяют быстро сменять прессоинные обжимные матрицы ХАУПА.

- Надёжные результаты обжима – как с жёстко смонтированными обжимными матрицами
- Принудительная блокировка обеспечивает выполнение опрессовок, соответствующих стандартам
- Плоская конструкция, обеспечивающая точность работы даже в стеснённых условиях



№ арт.	кг	ユE
211690	0,566	1

Обжимная матрица

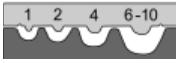
для изолированных сжимающих кабельных наконечников, прессовка овальной формы



№ арт.	мм ²	кг	ユE
210761/E	0,5-6,0	0,053	1

Обжимная матрица

для неизолированных сжимающих кабельных наконечников, прошивная прессовка



№ арт.	кг	ユE
210764/E	0,111	1

Обжимная матрица

для концевых гильз, трапецидальная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	ユE
210763/E	0,5-4	0,072	1
210842/E	1-10	0,054	1
210765/E	6-16	0,111	1
211672/E	10-25	0,050	1
210768/E	10-35	0,050	1
211674/E	25-50	0,050	1

Обжимная матрица

для двойных концевых гильз, трапецидальная прессовка

M
210

№ арт.	мм ²	кг	ユE
211676/E	0,5-6	0,050	1
211678/E	6-16	0,050	1

Обжимная матрица

для коаксиальных кабелей, шестигранная прессовка

M
210

№ арт.	Пс	кг	ユE
210767/E	RG 58-59-62-6	0,050	1
211680/E	RG 55-58-59-62	0,050	1

Обжимная матрица

для плоских штекерных соединений, неизолированных, открытый кабельный наконечник из латуни, обкаточная прессовка

M
210

№ арт.	мм ²	кг	ユE
210762/E	0,25-6	0,111	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC3

для контактов «Multi – Contact»

M
210

№ арт.	мм ²	кг	ユE
211657/E	6,0	0,050	1

Обжимная матрица для фотоэлектрической энергетики MC4

для контактов «Multi – Contact»

M
210

№ арт.	мм ²	кг	ユE
211659/E	6,0	0,050	1

Обжимные матрицы для кабельных наконечников и оконцовочных гильз

M
210

№ арт.	кг	ユE
210784/E	0,560	1

Обжимные матрицы для термоусадочных соединителей

M
210

№ арт.	мм ²	кг	ユE
211695/E	0,5-10	0,566	1

haupa®

... решения которые убеждают
WWW.GIGA-TOOLS.RU

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Обжимной инструмент "Multi"

Новый зажимной инструмент для специалиста Универсальный, используемый во всех направлениях, где применяются данные инструменты.

Содержимое: Набор обжимных клещей «Multi»

- Обжимные клещи «Multi»
- сжимающие насадки для Изолированные кабельные наконечники 0,5- 6 мм²
- сжимающие насадки для изолированных и неизолированных концевых гильз 0,5- 16 мм²
- сжимающие насадки для не изолированные кабельные наконечники 0,5- 10 мм²
- сжимающие насадки для коаксиальных, BNC- и TNC-разъемов RG 58-59-62-71

Характеристика изделия:

- Быстрая и простая схема по замене заменяемых частей (патент)
- Быстрое блокирование
- Хромированные раммы инструмента
- Большая рычажная передача для работы одной рукой с незначительным применением силы
- Отдвижная защелка для стандартизованного прессования
- Вымеренное давление обжима.
- Инструмент изготовлен из 3 мм сильно закалённой листовой стали
- Эргономичные 2 рукоятки щипцов изготовлены с мягкими вкладышами из пласти массы
- обжимные формы: 260 x 200 x 40 мм



№ арт.	кг	УЕ
211960	1,119	1

Обжимной инструмент „MULTI“



№ арт.	кг	УЕ
211962	0,582	1

Дополнительные насадки – заказываются отдельно

211964	Конечные гильзы 16 - 35 мм ²	1
211965	Плоский штекер 0,5 - 2,5 мм ²	1
211990	коаксиальных, Thinnet, Mini-UHF, BNC/TNC RG 58, RG 174	1
211991	коаксиальных, BNC/TNC RG 174, RG 179, небольших коаксиальных штекеров	1
211992	SMA, SMB, Mini-59, Mini-UHF, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	1
211993	коаксиальных, CATV тип F, BNC/TNC RG 6, RG 6 четверка	1
211994	тип N RG 8, RG 11	1
211995	коаксиальных, тип N RG 8, RG 11, RG 213, RG 216	1
211996	волоконно-оптических, тип SMA	1
211997	волоконно-оптических, тип SMA, SMB, SFR, ST, SC	1
211968	RJ 45-8P8K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211969	RJ 11, RJ 12-6P6K, Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211970	телефонных кабелей 4P4K, AMP+Steward Connectors, 22-24 AWG	1
211971	RJ 45-8P8K, AMP, 22-24 AWG	1
211972	RJ 11, RJ 12 - 6P6C, AMP, 22-24 AWG	1
211973	RJ 11, DEC MMJ - 6P6K, AMP, 22-24 AWG	1
211974	RJ 50 - 10P10K, AMP, 22-24 AWG	1
211980	RJ 45-8P8K, коротких, Steward Connectors, STP 22-24 AWG	1
211981	RJ 45-8P8K, длинных, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211982	RJ 45-8P8K, коротких, Hirose, STP 22-24 AWG	1
211983	RJ 45-8P8K, Molex, для Ø 5,0 мм, STP 22-24 AWG	1
211985	RJ 45-8P8K, AMP, Molex, для Ø 6,0 мм, STP 22-24 AWG	1
212007	MC3	1
212008	MC4	1

кг разм.	вес в кг размер	мм ² размер	диаметр в мм размер	искатель	н.д. ш	ном. давление в барах ширина в мм	ai уе	алюминий упаковочная единица/шт.
од	общая длина	д	длина в мм	RJ	модульный штекер	в		
Ø	поперечное сечение в мм	дл	длина лезвия	RG	коаксиальный соединитель	высота в мм		
				СП	сечение провода	меди		

Обжимные клещи для штекеров "Western"

Электрический обжимной инструмент HAUPA

Данный инструмент служит для прессования (обжима) различных форм и видов как изолированных наконечников провода до 6 мм в кв.

- Отдвинутые и трубовидные кабельные наконечники до 10 мм в кв.
- Плоские штепельные гнезда до 6 мм в кв.
- Кабельные наконечники до 50 мм в кв.

За счет своего компактного построения он предназначен как для применения в цехах, так и в комплексных системах кабеля. Электрический инструмент может использоваться в двух различных режимах работы.

Режим работы 1: Полученный обжимом беспаячный контакт прессуется через педального выключателя.

Режим работы 2: Позволяет пользователю размыканием педального выключателя kontakt фиксировать икладывать подающую ленту.

Только после нового нажатия педального выключателя будет происходить обжим (опрессовка). Использование полной силы не обязательно, это позволяет избегать повреждения и быстрого изнашивания инструмента (к примеру полей соприкосновения при обжиме).

Технические данные на продукт 217050:

Размеры: 140 x 220 x 320 мм / Вес: 10 кг / Вес педального выключателя: 1,2 кг

Максимальное усилие преса / (прессования): 10 kN / Время опрессовки: 1 сек

Счетчик: 6-позиционный жидкокристаллический индикатор

Подключение к сети: 230 V/50 Hz (120 V/60 Hz)

Потребляемая мощность: 160 VA



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
217050	6-50	10	1



Насадки для электрических обжимных клещей 217050

217052	Витые контакты 0,14-1/1,5/2,5/4 мм ²	1
217056	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм ²	1
217058	Обжимные контакты 0,1-1,5 мм ²	1
217060	Обжимные контакты 0,5-6 мм ²	1
217062	Конечные гильзы 0,25-6 мм ²	1
217064	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм ² симметрические	1
217066	Изолированные кабельные наконечники 0,5-6 мм ² не симметрические	1
217068	Трубчатые кабельные наконечники 0,34-2,5 мм ²	1
217070	Трубчатые кабельные наконечники "Super flex" 4-10 мм ²	1
217072	Трубчатые кабельные наконечники "Standard" 4-10 мм ²	1
217074	Прессованные кабельные наконечники 4-10 мм ²	1
217076	Сжимающие кабельные наконечники 0,5-10 мм ²	1
217078	Защитный кожух к артикулам 217056, 217060	1
217080	Защитный кожух к артикулам 217070, 217072, 217074, 217076	1
217082	Локатор к артикулу 217068	1
217084	Локатор к артикулу 217062	1
217086	Защитный кожух к артикулам 217064, 217066	1
217088	Локатор для 217060, Плоская штепельная гильза 6,3 мм	1
217090	Локатор для 217056, 217058, 217060, Плоская штепельная гильза 4,8 мм	1
217092	Локатор для 217056, Плоские штепельные гильзы 2,8x5 мм	1
217094	Локатор для 217056, Плоские штепельные гильзы 2,8x6 мм	1
217096	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм	1
217098	Локатор для 217060, Плоский штекер 6,3 мм HN	1

INFO

Обжим. клещи для неизолиров. трубчатых кабель. наконечников

1. Выбор соединителя

Чтобы правильно установить соединение, необходимо выбрать соединитель с учетом предполагаемого применения и диаметра кабеля.

2. Удаление изоляции

Перед насечкой необходимо снять изоляция кабеля в соответствии с глубиной засорвания (+10% из-за удлинения зажимного гнезда).

3. Очистка

Перед монтажом тщательно удалите продукты окисления и грязь на концах провода.

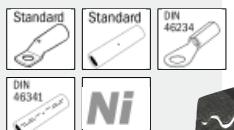
4. Монтаж

Заведите кабель в наконечник или соединитель на всю глубину засорвания. Запрессуйте кабельный наконечник (соединитель) соответствующим инструментом, соблюдая направление прессования (см. рис.)



Обжимные клещи

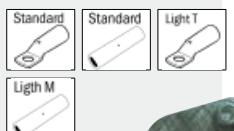
исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая прессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210772	1-10	0,478	1
210774	1-16	0,503	1

Обжимные клещи

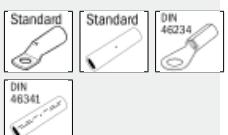
исполнение с рычажной передачей для улучшенной передачи усилия, стержневая прессовка, для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей. Особенно хорошо подходит для никелированных трубчатых кабельных наконечников и соединителей.



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210830	0,75-16	0,574	1

Обжимные клещи

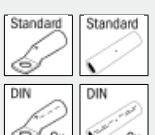
С штампом и регулирующим болтом для разных сечений, прошивная прессовка для стандартных трубчатых кабельных наконечников и соединителей



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210791	10-120	3,040	1

Обжимные клещи

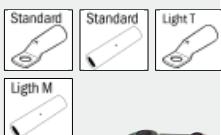
С встроенным поворотным профильным диском Шестигранная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210805	6-50	стандарт	1,351
210805 K	6-50	DIN	1,352
210850	10-120	стандарт	3,970
210853	10-120	DIN	4,016

Обжимные клещи

Для неизолированных трубчатых кабельных наконечников/соединителей «стандартной конструкции», а также трубчатых кабельных наконечников для тонкожильных проводов, с встроенным поворотным профильным диском, прошивная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	УЕ
210834	6-50	2,588	1
210836	50-120	5,280	1
210838	120-240	5,200	1
210840	185-400	5,200	1

haupa®

... решения которые убеждают
WWW.GIGA-TOOLS.RU

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

INFO

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Механический ручной пресс компактной конструкции. Прессовка даже в стесненных условиях, где невозможно использование традиционных больших устройств. Привод совершенной конструкции, проявивший себя с наилучшей стороны на практике. Даже после использования на протяжении нескольких лет на прессе отсутствуют признаки износа – это имеет решающее значение для точного воспроизведения желаемой глубины вжатия. Современные, работающие под высокими нагрузками прессованные соединения удовлетворяют нормам безопасности только в том случае, если требуемые электромеханические значения поддерживаются на протяжении длительного времени. Еще одна немаловажная особенность: пресс можно снять с места соединения только после достижения требуемой глубины вжатия. Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. После этого с помощью рычага начинается процесс прессования. Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

Обжимные клещи



Прецisionный инструмент с трещоткой для использования одной рукой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 20 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения, хорошо подходит для использования в тесных условиях (например, в вагоностроении)



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215000	6-50	1,531	1

Металлический ящик

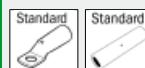
Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



№ арт.	кг	ユE
215002	0,934	1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215004	10	0,041	1
215006	16	0,040	1
215008	25	0,037	1
215010	35	0,036	1
215012	50	0,033	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	мм ²	Cu	ユH	кг	ユE
215030	6	6	5	0,100	1
215032	10	10	6	0,100	1
215034	16	16	8	0,100	1
215036	25	25	10	0,150	1
215038	35	35	12	0,150	1
215040	50	50	14	0,150	1

Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, прошивная прессовка DIN 46234



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215014	6	0,018	1
215016	10	0,190	1
215018	16	0,190	1
215020	25	0,190	1
215022	35	0,020	1
215024	10-35	0,020	1

Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215026	10	0,039	1
215028	16	0,039	1

Насадки

Конечные гильзы, трапециoidalная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215042	6	0,150	1
215044	10	0,150	1
215046	16	0,150	1
215048	25	0,200	1
215050	35	0,200	1

кг	вес в кг	мм ²	диаметр в мм	искатель	н.д.	ном. давление в барах	ai	алюминий
разм.	размер	код	условный номер	рj	ш	ширина в мм	уе	упаковочная единица/шт.
од	общая длина	д	длина в мм	rg	в	высота в мм		
0	поперечное сечение в мм	дл	длина лезвия	сп	си	медь		

INFO

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, и благодаря богатому набору сжимающих насадок находит универсальное применение в сфере создания соединений без пайки.

Ход пресса и давление скатия (приблизительно до 5,5 т) создаются несколькими качаниями ручного рычага. Благодаря высокому КПД системы приложения существенных усилий не требуется.

Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия.

Откидная крышка делает возможным применение пресса даже в труднодоступных местах (например, распределительных шкафах). Повернув рычаг ускоренной подачи до прилегания сжимающей насадки к кабельному наконечнику, можно существенно уменьшить число необходимых качаний ручного рычага и повысить эффективность работы. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вжатия пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель.

В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 50 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215100	6-120	2,100	1

Металлический ящик

Металлический ящик для хранения обжимных клещей и насадок



№ арт.	кг	ユE
215102	1,700	1

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215104	10/70	0,130	1
215106	16/35	0,132	1
215108	25/50	0,126	1
215110	95	0,138	1
215112	120	0,136	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	мм ²	Cu	Al	УН	кг	ユE
215142	10/70	70	50	6-16	0,128	1
215144	16/35	35	25	8-12	0,130	1
215146	25/50	50	35	10-14	0,130	1
215148	95	95	70	18	0,130	1
215150	120	120		20	0,130	1

Насадки

Неизолированные сжимающие кабельные наконечники, для 4 сечений, прошивная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215114	6-70	0,080	1
215116	10-35	0,060	1
215118	16-50	0,055	1
215120	6-50	0,150	1
215122	70	0,150	1

Насадки

Изолированные сжимающие кабельные наконечники, прессовка овальной формы



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215124	10	0,147	1
215126	16	0,152	1
215128	25	0,153	1
215130	35	0,154	1

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением, двусторонняя



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215152	25-35	0,155	1
215154	35-70	0,150	1
215156	95	0,150	1

Насадки

Конечные гильзы, трапецидальная прессовка



№ арт.	мм ²	кг	ユE
215164	25	0,059	1
215166	35	0,059	1
215168	50	0,059	1
215170	70	0,059	1
215172	95	0,059	1

haupa®

... решения которые убеждают

WWW.GIGA-TOOLS.RU

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37

INFO

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Ход пресса на данном ручном прессе создается несколькими движениями ручного рычага. Транспортная ручка приводит в движение эксцентриковое колесо, а шатуны преобразуют вращательное движение эксцентриков в прямолинейное возвратно-поступательное движение перемещающейся в пазах центрирующей детали. В центрирующей детали крепится нижняя сжимающая насадка (располагается на выверочной пластине, которая скручена с центрирующей деталью). Эта пластина компенсирует отклонения, которые возникают на стадии изготовления, а также в процессе износа. Путем поворачивания грибка против часовой стрелки сжимающую насадку можно подать точно до прилегания к соединяемой детали. Затем с помощью рычага начинается процесс прессования. После достижения требуемой глубины вкатки пресс автоматически расслабляется – теперь можно открыть откидную крышку и извлечь соединитель. В случае подбора неправильной насадки, кабельного наконечника, соединителя или кабеля процесс прессования можно прервать. Для этого необходимо полностью отвести рычаг, нажать вниз собачку и повернуть назад рычаг подачи. Решающее значение на качество прессованного соединения имеют выбор кабельного наконечника и сжимающей насадки, а также использование кабеля соответствующего сечения.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



Металлический ящик



Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



№ арт.	ММ ²	КГ	УЕ
215204	10-25	0,221	1
215206	16-35	0,320	1
215208	50	0,349	1
215210	70	0,331	1
215212	95	0,330	1
215201	120	2,486	1
215203	150	0,308	1
215205	185	0,317	1
215207	240	0,300	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестиугольная прессовка



№ арт.	ММ ²	AI	УН	КГ	УЕ
215230	10		6	0,350	1
215232	16		8	0,330	1
215234	25	16	10	0,328	1
215236	35	25	12	0,330	1
215238	50	35	14	0,326	1
215240	70	50	16	0,326	1
215242	95	70	18	0,321	1
215244	120		20	0,300	1
215246	150	120	22	0,305	1
215248	185	150	25	0,305	1
215250	240	185	28	0,290	1

Насадки

Прессованные кабельные наконечники DIN, шестиугольная прессовка, DIN 46234 + DIN 46341



№ арт.	ММ ²	КГ	УЕ
215214	10-70	0,178	1
215216	95-150	0,169	1
215218	10-70	0,163	1
215220	16-35	0,170	1
215222	25-50	0,163	1
215224	95	0,161	1
215226	120	0,152	1
215228	150	0,144	1

Насадки

Конечные гильзы, трапециoidalная прессовка



№ арт.	ММ ²	КГ	УЕ
215252	16	0,400	1
215254	25	0,380	1
215256	35	0,381	1
215258	50	0,361	1
215260	70	0,400	1
215262	95	0,363	1
215264	120	0,401	1

КГ	вес в кг	мм ²	диаметр в мм	искатель	н.д.	н.ом. давление в барах	кг	алюминий
разм.	размер	код	условный номер	рj	ш	ширина в мм	ш	упаковочная единица/шт.
од	общая длина	д	длина в мм	rg	в	высота в мм	в	
0	поперечное сечение в мм	дл	длина лезвия	СП	сечение провода	ширина лезвия	высота лезвия	меди

INFO

Механич. обжим. клещи для трубчатых кабель. наконечников

Данный механический ручной пресс представляет собой современный мощный инструмент, который оснащен эксцентриковым приводом, хорошо проявившим себя в процессе повседневного использования и экстремальных температурных условиях. В случае надлежащего обращения потребность в ремонте возникает крайне редко. Даже кабели большого сечения могут быть запрессованы без приложения пользователем значительных усилий, поскольку одним движением ручного рычага эксцентриковое приводное колесо на внешнем зацеплении оборачивается только на один зуб. Таким образом, требуемое сжимающее усилие наращивается путем выполнения определенного количества движений. Прибор очень удобен в обращении и позволяет развивать огромное сжимающее усилие в 100 кН. Пресс можно отвести от соединяемых деталей только после полного завершения процесса прессования. За счет этого гарантируется достижение желаемой глубины вжатия. Это позволяет гарантировать высокую надежность соединения, что в сегодняшних условиях является одним из важнейших факторов.

Обжимные клещи

Прецизионный инструмент с трещоткой, ускоренная подача, размыкающаяся принудительная блокировка, фиксирующийся ручной рычаг для транспортировки, сжимающее усилие до 100 кН, сменные насадки, откидная головка для простого извлечения готового соединения



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
215300	10-400	4,800	1

- Отличительные признаки**
- универсальность применения
 - незначительная затрата усилий пользователем
 - широкие возможности применения
 - прецизионный привод
 - рациональное использование
 - сжимающее усилие 100 кН

Насадки

Стандартные трубчатые кабельные наконечники, прессовка "WM"



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
215302	10-25	0,200	1
215304	16-35	0,200	1
215306	50	0,200	1
215308	70	0,200	1
215310	95	0,208	1
215312	120	0,196	1
215314	150	0,195	1
215316	185	0,237	1
215318	240	0,229	1
215320	300	0,231	1
215322	400	0,200	1

Насадки

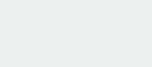
Прессованные кабельные наконечники DIN, шестигранная прессовка



№ арт.	ММ ²	УН	кг	УЕ
215324	10	6	0,211	1
215326	16	8	0,210	1
215328	25	10	0,211	1
215330	35	12	0,207	1
215332	50	14	0,202	1
215334	70	16	0,203	1
215336	95	18	0,196	1
215338	120	20	0,195	1
215340	150	22	0,200	1
215342	185	25	0,222	1

Насадки

Круглая пресс-форма для проводов с секторальным сечением



№ арт.	ММ ²	кг	УЕ
215348	25-35	0,444	1
215350	35-50	0,445	1
215352	50-70	0,200	1
215354	70-95	0,474	1
215356	95-120	0,200	1
215358	120-150	0,200	1
215360	150-185	0,200	1
215362	185-240	0,446	1
215364	240-300	0,200	1

haupa®

... решения которые убеждают

WWW.GIGA-TOOLS.RU

1
2
3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25
26
27
28
29
30
31
32
33
34
35
36
37